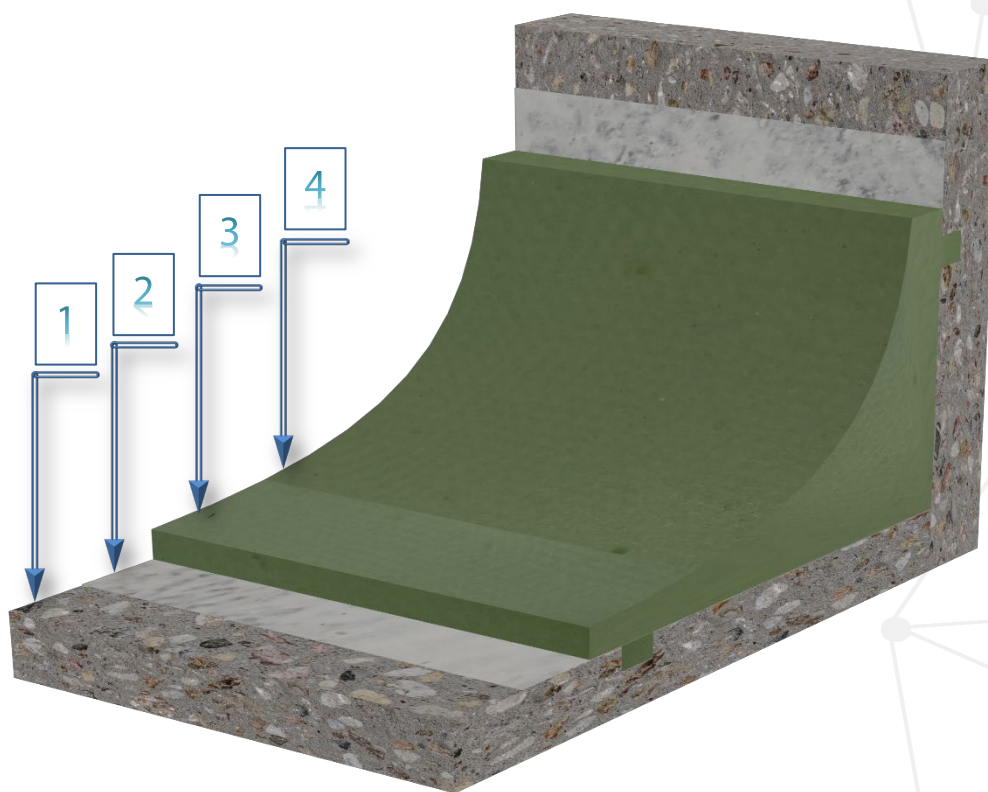


UMTFLOOR Coat CPU-Plinth

Описание

Трехслойная система элемента детализации защитного полимерного покрытия высоконаполненного типа на основе модифицированных полиуретановых смол, химического отверждения, и сухой строительной смеси с гидравлическими вяжущими, химическими добавками и высокопрочными минеральными наполнителями. Система детализации (плинтус) обладает высокими физико-механическими характеристиками, обеспечивающими износостойчивость, ударопрочность, водонепроницаемость, стойкость к воздействию широкого спектра агрессивных веществ, в том числе концентрированных кислот, щелочей и растворителей. Покрытие может применяться для внутренних и наружных условий эксплуатации при высоких положительных и низких отрицательных температурах.

Состав системы покрытия



1. Бетонное основание.

Свойства бетонного основания для устройства полимерного защитного покрытия пола должны удовлетворять требованиям СП 71.13330.2017.

2. UMTFLOOR P-110.

Трехкомпонентная полиуретан-цементная грунтовка (праймер).

3. UMTFLOOR RG-510.

Основной слой (плитус) на основе трехкомпонентных комплексных полиуретан-цементных вяжущих и высокопрочных наполнителей.

4. UMTFLOOR L-210.

Финишный окрасочный слой на основе трехкомпонентных комплексных полиуретан-цементных вяжущих.

Области применения

Система детализации защитных полимерных напольных покрытий **UMTFLOOR Coat CPU-Plinth** применяется в помещениях, зданиях и сооружениях с умеренной, средней, значительной и весьма значительной интенсивностью механических воздействий на пол, а также со средней и большой интенсивностью воздействия жидкостей:

- Животноводческие, птицеводческие и звероводческие здания и помещения.
- Переработка мяса и рыбы, скотобойни, разделка и обвалка туш.
- Производственные помещения продуктов питания: производство маргарина, растительного масла и животного жира, молочное производство, производство соков и алкогольных напитков.
- Химическое и нефтехимическое промышленное производство, гальваническое производство, испытательные химические лаборатории.
- Тяжелая промышленность и машиностроение.
- Внутренние отапливаемые и подземные многоуровневые автомобильные парковки.
- Производственные помещения с мокрыми технологическими процессами для обеспечения свойств противоскольжения покрытия пола.
- Помещения с перепадами температур, в том числе с отрицательными: холодные склады, морозильные камеры.
- В помещениях с требованиями по паропроницаемости покрытия.
- Помещения с требованиями по обеспечению высоких требований гигиены.

Ориентировочные расходы материалов

Наименование материала	Функциональное назначение	Расход кг/м.п. при радиусе скругления R*			
		30 мм	50 мм	80 мм	100 мм
UMTFLOOR P-110	Грунтовочный слой	0,15	0,20	0,25	0,30
UMTFLOOR RG-510	Основной слой	1,8	3,0	4,8	7,0
UMTFLOOR L-210	Финишный слой	0,10	0,15	0,20	0,25

* Фактический расход состава для грунтования зависит от впитывающей способности поверхности, шероховатости и пористости, а также от способа нанесения материала.

Технические характеристики

Физико-механические свойства

Прочность на сжатие	Не менее 54,0 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 16,0 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 8,0 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа



Твёрдость по Шору D	78 ед.
Ударная прочность	5,4 Дж/см ³
Износостойкость по Таберу	30 мг; H22/1000 /1000
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+90 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+120 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+150 °С
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-40 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-45 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-50 °С
Показателями пожарной опасности	B1, Д1, Т1, РП1
Искробезопасность	Нет
Паропроницаемость	Да
Химстойкость	Покрытие устойчиво к широкому ряду химически агрессивных веществ (таблица химстойкости высылается по запросу)
Устойчивость к воздействию УФ	Ограниченная

**Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.*

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Технологические этапы выполнения работ

Технология устройства защитных высоконаполненных напольных полиуретан-цементных систем **UMTFLOOR Coat CPU-Plinth** включает в себя следующие операции:

1. Механическая подготовка основания, устройство анкерных штроб.
2. Обеспыливание и обезжиривание.
3. Ремонт технологических дефектов (при необходимости).
4. Грунтование подготовленных поверхностей.
5. Нанесение основного слоя плинтуса с заполнением анкерных штроб.
6. Нанесение финишного слоя.
7. Герметизация стыков, примыканий и швов к различным конструкциям (при необходимости).

В данном паспорте системы приведена общая информация о системном решении для устройства защитного напольного полимерного покрытия **UMTFLOOR Coat CPU-Plinth**, информация о каждом конкретном продукте, входящим в состав настоящей системы, подробно изложена в паспорте на материал. Более полная информация по условиям и способам применения, требованиям к подготовке и качеству бетонных оснований, рекомендуемому оборудованию, последовательности технологических этапов производства работ и методам их контроля изложена в «Технологическом Регламенте по устройству защитного напольного полимерного покрытия **UMTFLOOR Coat CPU-Plinth**».

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты:



специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.

Контактная информация

Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»

Адрес: 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково»,
Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,
этаж 1, пом. 335

Телефон: +7 (495) 108-46-23

Электронный адрес:

info@ruchems.ru

Техническая поддержка:

tech@ruchems.ru

Сайт:

<https://ruchems.ru/>



Редакция от **01.12.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.